

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen
G & K Montagengesellschaft GmbH & Co. KG
Meyelheide 5
26197 Großenkneten

als Schweißbetrieb im Produktbereich von
Druckbehältern, Anlagen, Rohrleitungen
und Stahltragwerken

auf der Prüfgrundlage von
DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1280/HS/0508/18

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8116312847

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Oktober 2020

Hamburg, 22.10.2018




Dipl.-Ing. Kaschner

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: G & K Montagengesellschaft GmbH & Co. KG,
Meyelheide 5, 26197 Großenkneten
Herstellungsort: G & K Montagengesellschaft GmbH & Co. KG,
Meyelheide 5, 26197 Großenkneten
Zert.-Nr.: 07/204/1280/HS/0508/18
Ausgabedatum: 22.10.2018

1 Produkt(e) des Herstellers
Druckbehältern, Anlagen, Rohrleitungen und Stahltragwerken
(in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen)
Stahltragwerke EXC3 via 00809.TÜVRh

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 1090-2, AD2000 HP0
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 5.1 $R_{eH} \leq 310$ MPa, 5.3 $R_{eH} \leq 455$ MPa, 8.1, 10.2

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 5.1, 5.3, 8.1, 10.2
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
111 E-Handschiweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
---	---

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Janssen, Martin	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Schmitz, Helmut	SFM	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Gregorzuk, Jürgen	SFM	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Hullmann, Udo	SFM	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

G & K Montagengesellschaft GmbH & Co. KG
Meyelheide 5
26197 Großenkneten / Germany

has been verified and recognized
as welding workshop in the product range of

vessels, constructions, piping systems
and steel structures

based on the requirements of the standard

DIN EN ISO 3834-2

Certificate-No.: 07/204/1280/HS/0508/18

The range of validity and details of the inspection can be seen
on the back page and in our report

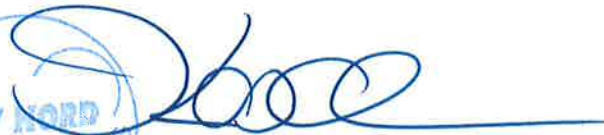

No.: 8116312482

The company is using a quality assurance system,
technical equipment, qualified personnel and procedures for joining processes
for manufacturing and testing of welded products.

This certificate is valid until

October 2020

Hamburg, 2018-10-22

Dipl.-Ing. Kaschner

Certification body
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Accredited Body

Scope of the welding activities

Only valid in relation and as an attachment to the certificate DIN EN ISO 3834 Part 2

Manufacturer: G & K Montagengesellschaft GmbH & Co. KG,
Meyelheide 5, 26197 Großenkneten/Germany
Manufact. sites G & K Montagengesellschaft GmbH & Co. KG,
Meyelheide 5, 26197 Großenkneten/Germany
Cert.-no.: 07/204/1280/HS/0508/18
Date of issue: 2018-10-22

1 Product(s) of the manufacturer

Vessels, constructions, piping systems and steel structures
(depending on possibly further required certifications)
steel structures EXC3 via 00809.TÜVRh

2 Product standards and other standards (see DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, AD2000 HP0
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 5.1 $R_{eH} \leq 310$ MPa, 5.3 $R_{eH} \leq 455$ MPa, 8.1, 10.2

4 Welding processes and related material groups

Welding processes (acc. to ISO 4063) with grade of mechanization	Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)
141 TIG Tungsten inert gas welding, manual	1.1, 1.2, 5.1, 5.3, 8.1, 10.2
135 MAG Metal active gas welding, partly-mechanized	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
111 Manual metal arc welding, manual	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
121 SAW Submerged arc welding, fully mechanized	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
---	---

5 Responsible welding coordinators

Name	Qualification	Scope of competence and level*
Janssen, Martin	EWE	Responsible welding coordinator C
Schmitz, Helmut	EWS	Support. welding coordinator B
Gregorzuk, Jürgen	EWS	Support. welding coordinator B
Hullmann, Udo	EWS	Support. welding coordinator B

* The level of knowledge complies with ISO 14731 B, S or C